

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 688 “ESMATIC” ESMALTE SINTETICO BRILLO CODIGO: 13-688FC

1) DESCRIPCION

Base de esmalte brillante para obtención de colores en máquina tintométrica. Ofrece un acabado lavable, de alto brillo y fácil aplicación. No contiene plomo. Gran gama de colores. Cartas NCS, RAL, Monicolor,... Se ofrece en varias calidades (Base P, D, TR, GL, RD, BW, GR), en función del color que se ha de obtener.

2) CARACTERISTICAS

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR	NORMA
1	COLOR	-	Cartas	FH-001
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	0.90 – 1.10 *	FH-003
3	VISCOSIDAD	s	80 – 180 *	FH-002
4	SECADO TACTO	horas	6-8	FH-009
5	REPINTADO	horas	24	-
6	RENDIMIENTO	m ² / L	11 – 18	FH-012
7	BRILLO	%	> 80	FH-005
8	SOLIDOS (PESO)	%	58 – 60 *	FH-004
9	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)	FH-011

* En función de la base empleada.

3) DATOS DE APLICACIÓN

Remover bien el contenido del envase con una espátula.

Nº	VARIABLE	RECOMENDACION
1	SISTEMA DE APLICACION	Brocha, Rodillo, Pistola Neumática, Pistola Airless,
2	SUPERFICIE A PINTAR	Todo tipo de superficies convenientemente imprimadas.
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	Seca y limpia, conforme a NTE-RPP-34-35-36
4	DILUYENTE	- Brocha: No diluir ó máx. 3% Art.310 - Pistola: Hasta 15% Art.302

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 688 “ESMATIC” ESMALTE SINTETICO BRILLO CODIGO: 13-688FC

4) PROCESO RECOMENDADO

SUPERFICIE	IMPRIMACION	INTERMEDIA	ACABADO
Hierro	Art.131 Imp.Fosf.Zinc Art.211 Imp.Minio	Art.289 Selladora	Art.688 Esmatic
Madera	Art.289 Selladora	Art.289 Selladora	Art.688 Esmatic

5) ENVASES

El producto se comercializa en los siguientes envases:



4 L

750 mL

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

6) SEGURIDAD

Los datos de seguridad de este artículo los puede encontrar en las fichas de seguridad del producto.

Última Revisión: 15/05/07

Esta hoja técnica tiene por objeto informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Los datos que figuran están basados en nuestros conocimientos actuales y en ensayos sobre superficies conformes a las normas. Esta aportación de datos, no exime a nuestros clientes de comprobar la idoneidad del producto con ensayos sobre la superficie y bajo condiciones reales.