

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 496 FORJA ESMALTE CODIGO: 13-496FC1

1) DESCRIPCION

Pintura metálica antioxidante para hierro, de acabado áspero como el forjado. Gran protección de hierro limpio. Aplicable tanto en interiores como en exteriores.

2) CARACTERISTICAS

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR	NORMA
1	COLOR	-	Carta Forja	FH-001
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	1.42 – 1.47	FH-003
3	VISCOSIDAD	s	TIXO	FH-002
4	SECADO TACTO	horas	4 – 6	FH-009
5	REPINTADO	horas	24	-
6	RENDIMIENTO	m ² / L	8 – 10	FH-012
7	SOLIDOS (PESO)	%	65 – 70	FH-004
8	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)	FH-011

3) DATOS DE APLICACIÓN

Remover bien el contenido del envase con una espátula.

Nº	VARIABLE	RECOMENDACION
1	SISTEMA DE APLICACION	Brocha, Rodillo, Pistola Neumática
2	SUPERFICIE A PINTAR	Acero, Hierro
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	Desoxidar con lija ó chorro de arena. Debe estar bien desengrasada y seca conforme a NTE-RPP-35.
4	DILUYENTE	- Brocha: No diluir ó máx. 3% Art.310 - Pistola *: Hasta 10% Art.310

*Boquilla Widia de 4 mm y 3 atm de presión

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 496 FORJA ESMALTE
CODIGO: 13-496FC1

4) PROCESO RECOMENDADO

SUPERFICIE	IMPRIMACION	INTERMEDIA	ACABADO
Hierro	Art.131 Imp.Fosf.Zinc	Art.496 Forja	Art.496 Forja

5) ENVASES

El producto se comercializa en los siguientes envases:



4 L

750 mL

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

6) SEGURIDAD

Los datos de seguridad de este artículo los puede encontrar en las fichas de seguridad del producto.

Última Revisión: 15/05/07

Esta hoja técnica tiene por objeto informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Los datos que figuran están basados en nuestros conocimientos actuales y en ensayos sobre superficies conformes a las normas. Esta aportación de datos, no exime a nuestros clientes de comprobar la idoneidad del producto con ensayos sobre la superficie y bajo condiciones reales.