

# HOJA TECNICA DE PRODUCTO

P I N T U R A S



## ART 349 ESMALTE EPOXI (2 comp.)

CODIGO: 10-349010

### 1) DESCRIPCION

Esmalte en base a resina epoxi poliamida de dos componentes, de alta resistencia a productos químicos, grasas y aceites, excelente dureza y resistencia a la abrasión. Especialmente diseñado para el pintado de estructuras metálicas, maquinaria, así como para el acabado de suelos industriales, vestuarios... No se recomienda para el pintado de elementos que vayan a estar al exterior, por su deficiente resistencia a U.V. Sufre caleo

### 2) CARACTERISTICAS

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR	NORMA
1	COLOR	-	BLANCO	FH-001
2	PESO ESPECIFICO *	g/mL	1.40 – 1.45	FH-003
3	VISCOSIDAD *	s	120 – 150	FH-002
4	SECADO TACTO	horas	4	FH-009
5	SECADO FORZADO	min.	30 (T=100°C)	-
6	REPINTADO	horas	< 24	-
7	RENDIMIENTO	m <sup>2</sup> / L	10 – 13	FH-012
8	BRILLO	%	80 – 90	FH-005
9	SOLIDOS (PESO) *	%	70 – 72	FH-004
10	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)	FH-011
11	DUREZA PERSOZ	s	> 180	FH-008
12	CONTENIDO VOC	g/L	<400 **	-

\*De la base \*\*Valor límite (2010) según la Directiva 2004/42/CE para este producto (sub cat.A/j): 500 g/L

### 3) DATOS DE APLICACIÓN

Remover bien el contenido del envase con una espátula. Realizar la mezcla (en volumen) de 2 partes de Art 349 (Base) con 1 parte de Art 348 (Catalizador). Diluir máximo un 20% con Art.303 Disolvente Epoxi. Homogeneizar la mezcla y aplicar. Aplicar 1 ó 2 manos más de la mezcla. No aplicar a temperaturas inferiores a 14 °C. El producto no alcanza la dureza óptima hasta pasados 7 días.

Nº	VARIABLE	RECOMENDACION
1	SISTEMA DE APLICACION	Brocha, Rodillo, Pistola Neumática
2	SUPERFICIE A PINTAR	Hierro, Cemento
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	- <i>Hierro</i> : Limpio y seco, chorreado a SA 2 ½ e imprimado con Art.352. - <i>Cemento</i> : Seco, limpio y sin pulir.
4	POT LIFE DE LA MEZCLA	4 – 5 horas



# HOJA TECNICA DE PRODUCTO



## ART 349 ESMALTE EPOXI (2 comp.)

CODIGO: 10-349010

### 4) PROCESO RECOMENDADO

SUPERFICIE	IMPRIMACION	INTERMEDIA	ACABADO
Hierro, Acero	Art.352 Imp. Epoxi Fosf. Zinc	-	Art 349 Esmalte Epoxi
Cemento	Art.359 Barniz Epoxi	-	Art 349 Esmalte Epoxi

### 5) ENVASES

El sistema (base + catalizador) se comercializa en los siguientes envases:



<b>BASE</b>	<b>4 L</b>	<b>750 mL</b>
<b>CATAL.</b>	<b>1 L</b>	<b>200 mL</b>

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

### 6) SEGURIDAD

Los datos de seguridad de este artículo los puede encontrar en las fichas de seguridad del producto.

Última Revisión: 15/01/09

Esta hoja técnica tiene por objeto informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Los datos que figuran están basados en nuestros conocimientos actuales y en ensayos sobre superficies conformes a las normas. Esta aportación de datos, no exige a nuestros clientes de comprobar la idoneidad del producto con ensayos sobre la superficie y bajo condiciones reales.