

# HOJA TECNICA DE PRODUCTO

P I N T U R A S



## ART 207 FERROPRIMER

CODIGO: 01-207FC1

### 1) DESCRIPCION

Imprimación sintética de secado al aire para hierro. Su buena repintabilidad y rápido secado la hacen idónea como primera capa de protección para superficies de hierro, sobre las que presenta buena adherencia. Certificado M1 de Reacción al Fuego (CIDEMCO Informe nº20756).

### 2) CARACTERISTICAS

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR	NORMA
1	COLOR	-	Ox. Rojo, Gris, Negro...	FH-001
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	1.60 – 1.70	FH-003
3	VISCOSIDAD	s	90 – 150	FH-002
4	SECADO TACTO	min	30	FH-009
5	REPINTADO	horas	6	-
6	RENDIMIENTO	m <sup>2</sup> / L	11 – 13	FH-012
7	BRILLO	%	< 2	FH-005
8	SOLIDOS (PESO)	%	73 – 77	FH-004
9	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)	FH-011
10	REACCION AL FUEGO	-	M1	UNE 23-721/90 y 23-727-90
11	CONTENIDO VOC	g/L	<350 *	-

\* Valor límite (2010) según la Directiva 2004/42/CE para este producto (sub cat. A/i): 500 g/L

### 3) DATOS DE APLICACIÓN

Remover bien el contenido del envase con una espátula.

Nº	VARIABLE	RECOMENDACION
1	SISTEMA DE APLICACION	Brocha, Rodillo, Pistola Neumática, Pistola Airless
2	SUPERFICIE A PINTAR	Hierro
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	El hierro debe estar desoxidado (lija ó chorro de arena), desengrasado y seco. Conforme a NTE-RPP-35
4	DILUYENTE	- Brocha: Máx. 3% Art.310 - Pistola: Hasta 10% Art.302 o Art.300

# HOJA TECNICA DE PRODUCTO

P I N T U R A S



## ART 207 FERROPRIMER

CODIGO: 01-207FC1

### 4) PROCESO RECOMENDADO

---

SUPERFICIE	IMPRIMACION	INTERMEDIA	ACABADO
Hierro	Art.207 Ferroprimer	-	Art.222 Oropalin Art.133 Oropalex

### 5) ENVASES

---

El producto se comercializa en los siguientes envases:



25 Kg

5 Kg

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

### 6) SEGURIDAD

---

Los datos de seguridad de este artículo los puede encontrar en las fichas de seguridad del producto.

Última revisión: 15/01/09

Esta hoja técnica tiene por objeto informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Los datos que figuran están basados en nuestros conocimientos actuales y en ensayos sobre superficies conformes a las normas. Esta aportación de datos, no exime a nuestros clientes de comprobar la idoneidad del producto con ensayos sobre la superficie y bajo condiciones reales.