

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 131 IMPRIMACION FOSFATO DE ZINC

CODIGO: 01-131FC1

1) DESCRIPCION

Imprimación mate de un componente, de naturaleza alquídica. La presencia de fosfatos de zinc en su formulación confiere a la pintura un alto poder anticorrosivo Su uso es recomendado para maquinaria, carrocerías, grúas, depósitos y todo tipo de piezas de hierro en general. Exento de cromatos y plomo.

2) CARACTERISTICAS

Nº	PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR	NORMA
1	COLOR	-	Blanco, Amarillo, Gris, Oxido Rojo	FH-001
2	PESO ESPECIFICO	g/mL	1.30 – 1.60**	FH-003
3	VISCOSIDAD	s	90 – 150	FH-002
4	SECADO TACTO	horas	1	FH-009
5	REPINTADO	horas	24	-
6	RENDIMIENTO	m ² / L	11 – 14	FH-012
7	BRILLO	%	4	FH-005
8	SOLIDOS (PESO)	%	63 - 65	FH-004
9	ADHERENCIA	%	100 (Máxima: GT0)	FH-011
10	NIEBLA SALINA	horas	> 400	ASTM-B117
11	REACCION AL FUEGO	-	M1	UNE 23-721/90 y 23-727-90
12	CONTENIDO VOC	g/L	<400 *	-

* Valor límite (2010) según la Directiva 2004/42/CE para este producto (sub cat. A/i): 500 g/L

** Según color

3) DATOS DE APLICACIÓN

Remover bien el contenido del envase con una espátula.

Nº	VARIABLE	RECOMENDACION
1	SISTEMA DE APLICACION	Brocha, Rodillo, Pistola Airless
2	SUPERFICIE A PINTAR	Hierro
3	PREPARACION DE SUPERFICIE	El hierro debe estar desoxidado (lija ó chorro de arena), desengrasado y seco. Conforme a NTE-RPP-35
4	DILUYENTE	- Brocha: No diluir ó máx. 3% Art.310 - Pistola: Hasta 10% Art.302

HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 131 IMPRIMACION FOSFATO DE ZINC CODIGO: 01-131FC1

4) PROCESO RECOMENDADO

SUPERFICIE	IMPRIMACION	INTERMEDIA	ACABADO
Hierro	Art.131 Imp.Fosf.Zinc	-	Art.222 Oropalin

5) ENVASES

El producto se comercializa en los siguientes envases:



20 L

4 L

750 mL

Almacenar en envase original cerrado a temperaturas entre 10 y 25°C.

6) SEGURIDAD

Los datos de seguridad de este artículo los puede encontrar en las fichas de seguridad del producto.

Última revisión: 15/01/09

Esta hoja técnica tiene por objeto informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Los datos que figuran están basados en nuestros conocimientos actuales y en ensayos sobre superficies conformes a las normas. Esta aportación de datos, nuestros clientes de comprobar la idoneidad del producto con ensayos sobre la superficie y bajo condiciones reales.



HOJA TECNICA DE PRODUCTO



ART 131 IMPRIMACION FOSFATO DE ZINC

CODIGO: 01-131FC1